

Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 г. № 50, зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 24 февраля 2016 г. № 41197), укрупненная группа 15.00.00 Машиностроение, с учетом профессионального стандарта «Сварщик» (приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 г. №701н, регистрационный номер № 14), WorldSkills International (WSI)/WorldSkills Russia(WRS) по компетенции «Сварочные технологии».

Организация-разработчик: государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Краснодарского края «Армавирский индустриально-строительный строительный техникум».

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|---|----|
| 1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ | 5 |
| 1.1 Нормативно-правовые основания разработки основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования по программе квалифицированных рабочих, служащих ОПОП СПО ППКРС | 5 |
| 2 ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОПОП СПО ППКРС | 6 |
| 2.1 Характеристика профессиональной деятельности выпускников | 6 |
| 2.2 Требования к результатам освоения ОПОП СПО ППКРС | 6 |
| 3 ХАРАКТЕРИСТИКА ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ | 8 |
| 3.1 Нормативные сроки освоения программы | 8 |
| 3.2 Требования к поступающим | 8 |
| 3.3 Наименование квалификаций (профессий, должностей по профессиональному стандарту «Сварщик» | 8 |
| 3.4 Материально-техническое обеспечение реализации ОПОП СПО ППКРС | 9 |
| 3.5 Кадровое обеспечение | 10 |
| 4 РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН | 10 |
| 5 ОБОСНОВАНИЕ ВАРИАТИВНОЙ ЧАСТИ ОПОП СПО ППКРС | 10 |
| 5.1 Распределение объема часов вариативной части между циклами ОПОП СПО ППКРС | 10 |
| 6 ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММ УЧЕБНЫХ ДИСЦИПЛИН, ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ И ПРАКТИК ОПОП СПО ППКРС | 13 |
| 7 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ОПОП СПО ППКРС | 14 |
| 7.1 Контроль и оценка освоения основных видов профессиональной деятельности, профессиональных и общих компетенций | 14 |
| 7.2 Организация государственной итоговой аттестации выпускников | 15 |
| 7.3 Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы | 16 |
| ПРИЛОЖЕНИЯ | 18 |

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Нормативно-правовые основания разработки основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ОПОП СПО ППКРС)

ОПОП СПО ППКРС определяет объем и содержание образования, планируемые результаты освоения образовательной программы, условия образовательной деятельности по реализации образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), компетенции WSR/WSI – «Сварочные технологии», профессии ПС: «Сварщик».

Нормативную правовую основу разработки ОПОП СПО ППКРС составляют:

- Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

- Закон Краснодарского края от 16 июля 2013 года №2770-КЗ «Об образовании в Краснодарском крае»;

- ФГОС СПО ППКРС, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29.01. 2016 г. № 50, зарегистрированного Министерством юстиции 24.02. 2016 г., №41197;

- Приказ Минобрнауки России от 14.09.2016 г. № 1193, зарегистрированного Министерством юстиции 05.10.2016 г. № 43932 «О внесении изменений в некоторые приказы Министерства образования и науки Российской Федерации, касающиеся федеральных государственных образовательных стандартов среднего профессионального образования»

- Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (утв. приказом Минобрнауки России от 14.06.2013 № 464) (ред. от 15.12.2014);

- Письма Министерства образования и науки Российской Федерации и ФГАУ ФИРО №12-696 «О разъяснениях по формированию учебного плана ОПОП НПО и СПО» от 20 октября 2010 г. («Разъяснения по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы начального профессионального образования и среднего профессионального образования с приложением макета учебного плана с рекомендациями по его заполнению»);

- Приказ Минтруда России от 12 апреля 2013 г. № 148н «Об утверждении уровней квалификации в целях разработки проектов профессиональных стандартов». Зарегистрирован в Минюсте 27 мая 2013, №28534.

ОПОП СПО ППКРС разработана с учетом:

- профессионального стандарта «Сварщик» (приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 г. №701н, регистрационный номер № 14).

- требований, предъявляемых к участникам международных конкурсов WorldSkillsRussia (WSR)/WorldSkillsInternational (WSI) по компетенции «Сварочные технологии».

2 ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОПОП СПО ППКРС

2.1 Характеристика профессиональной деятельности выпускников

Область профессиональной деятельности выпускников: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Объекты профессиональной деятельности выпускников:

- технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

2.2 Требования к результатам освоения ОПОП СПО ПКРС

В результате освоения основной профессиональной образовательной программы обучающиеся должны овладеть видами профессиональной деятельности (ВПД):

- проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки;
- ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;
- ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе;
- частично механизированная сварка (наплавка) плавлением;
- газовая сварка (наплавка);

В результате освоения основной профессиональной образовательной программы обучающиеся должны овладеть общими и профессиональными компетенциями.

Общие компетенции.

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

Профессиональные компетенции.

1. Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.

ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.

ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.

ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.

ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.

ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.

ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.

ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.

ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.

ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.

5. Газовая сварка (наплавка).

ПК 5.1. Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 5.2. Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 5.3. Выполнять газовую наплавку.

3 ХАРАКТЕРИСТИКА ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ

3.1 Нормативные сроки освоения программы

Срок получения среднего профессионального образования по ППКРС в очной форме обучения составляет 65 недель, рассчитанной на срок обучения 2 года 10 месяцев в том числе:

| | |
|--|---------|
| Обучение по учебным циклам и разделу "Физическая культура" | 20 нед. |
| Учебная практика | 39 нед. |
| Производственная практика | |
| Промежуточная аттестация | 1 нед. |
| Государственная итоговая аттестация | 3 нед. |
| Каникулы | 2 нед. |
| Итого | 65 нед. |

Получение СПО на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах ППКРС. В этом случае ППКРС, реализуемая на базе основного общего образования, разрабатывается на основе требований соответствующих федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования с учетом получаемой профессии СПО.

Срок освоения ППКРС в очной форме обучения для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается на 82 недели и составляет:

| | |
|--|---|
| | При сроке обучения 2 года 10 месяцев на базе основного общего образования с одновременным получением среднего общего образования |
| Обучение по учебным циклам и разделу "Физическая культура" | 77 нед. |
| Учебная практика | 39 нед. |
| Производственная практика | |
| Промежуточная аттестация | 4 нед. |
| Государственная итоговая аттестация | 3 нед. |
| Каникулы | 24 нед. |
| Итого | 147 нед. |

3.2 Требования к поступающим

Поступающий должен иметь документ государственного образца:

- аттестат об основном общем образовании.

3.3 Наименование квалификаций (профессий, должностей по профессиональному стандарту «Сварщик» (приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 г. №701н, регистрационный номер № 14):

- 1) Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;
- 2) Газосварщик.

3.4 Материально-техническое обеспечение реализации ОПОП СПО ППКРС

Техникум располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных рабочим учебным планом образовательного учреждения. Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Реализация ППКРС в Техникуме обеспечивает:

- выполнение обучающимся лабораторных работ и практических занятий, включая как обязательный компонент практические задания с использованием персональных компьютеров с лицензионным программным обеспечением.

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений, используемых для реализации ОПОП СПО ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

| № п/п | Наименование |
|-------|---|
| 1. | Кабинеты: технической графики; Безопасности жизнедеятельности и охраны труда; Теоретических основ сварки и резки металлов. |
| 2. | Лаборатории: Материаловедения; |

| | |
|----|---|
| | Электротехники и сварочного оборудования; Испытания материалов и контроль качества сварных соединений. |
| 3. | Мастерские: Слесарная; Сварочная для сварки металлов. |
| 4. | Полигоны: сварочный |
| 5. | Спортивный комплекс: Спортивный зал; Спортивная площадка с элементами полосы препятствий; Стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный). |
| 6. | Залы: Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет; Актовый зал. |

3.5 Кадровое обеспечение

Реализация ОПОП СПО ППКРС должна обеспечиваться педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Мастера производственного обучения должны обладать знаниями и умениями, соответствующими профилю преподаваемой дисциплины (модуля).

Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального учебного цикла, эти преподаватели и мастера производственного обучения получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

5 ОБОСНОВАНИЕ ВАРИАТИВНОЙ ЧАСТИ ОПОП

5.1 Распределение объема часов вариативной части между циклами ОПОП СПО ППКРС

Вариативная часть ОПОП СПО ППКРС была введена с учетом специализации, требованиями представителей социальных партнеров, профессионального стандарта «Сварщик» (приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 г. №701н, регистрационный номер № 14) и требований, предъявляемых к участникам международных конкурсов WorldSkillsRussia (WSR)/WorldSkillsInternational (WSI) по компетенции «Сварочные технологии».

Обсуждение распределения часов вариативной части было проведено на заседании круглого стола с участием и учетом мнения работодателей Выделенные ФГОС СПО часы обязательной учебной нагрузки вариативной части ОПОП СПО ППКРС в объёме 324 часа максимальной учебной нагрузки и 216 часов обязательных учебных занятий распределены следующим образом:

Добавлены часы на профессиональные модули:

ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки – 47 часов обязательной нагрузки и 70 часов максимальной нагрузки;

ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом – 47 часов обязательной нагрузки и 234 часа максимальной нагрузки;

ПМ.05 Газовая сварка (наплавка) – 122 часа обязательной нагрузки и 183 часа максимальной нагрузки.

| Индекс | Наименование циклов (раздела), требования к знаниям, умениям, практическому опыту | Всего максимальной учебной нагрузки обучающегося, час. | Обязательная учебная нагрузка, час. | Документ, подтверждающий обоснованность вариативной части |
|--------------|---|--|-------------------------------------|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | |
| П.00 | Профессиональный цикл | 2158 (1834+324) | 1906 (1690+216) | |
| ПМ.00 | Профессиональные модули | 2098 (1774+324) | 1866 (1650+216) | |
| ПМ.01 | Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки | 840 (770+70) | 728 (681+47) | |
| МДК 01.01 | В результате изучения вариативной части МДК.01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование обучающийся должен: уметь: <i>выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей); настраивать сварочное оборудование в соответствии со спецификациями производителей; выбирать требуемый чертежами сварочный процесс;</i> знать: <i>нормы и правила пожарной безопасности при проведении сварочных работ; правила по охране труда, в том числе на рабочем месте.</i> | 174 (104+70) | 116 (69+47) | |
| ПМ.02 | Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом | 571 (500+71) | 512 (465+47) | |
| МДК 02.01 | В результате изучения вариативной части МДК.02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами обучающийся должен: уметь: <i>владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке; контролировать с применением измерительного инструмента сваренные газовой сваркой (наплавленные) детали на</i> | 175 (104+71) | 116 (69+47) | |

| | | | | |
|--------------|---|------------------|------------------|--|
| | <p>соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке;</p> <p>пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией</p> <p>знать:</p> <p>устройство сварочного и вспомогательного оборудования для газовой сварки (наплавки), назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения; выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла.</p> | | | |
| ПМ.05 | Газовая сварка (наплавка) | 687 (504+183) | 626 (504+122) | |
| МДК 05.01 | <p>В результате изучения вариативной части МДК.05.01 <i>Техника и технология газовой сварки (наплавки)</i> обучающийся должен:</p> <p>уметь:</p> <p>проверять работоспособность и исправность оборудования для газовой сварки (наплавки); настраивать сварочное оборудование для газовой сварки (наплавки); владеть техникой газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва.</p> <p>знать:</p> <p>основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых газовой сваркой (наплавкой); основные группы и марки материалов, свариваемых газовой сваркой (наплавкой); сварочные (наплавочные) материалы для газовой сварки (наплавки); технику и технологию газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва; правила эксплуатации газовых баллонов; правила обслуживания переносных</p> | 183 | 122 | |

| | | | | |
|--|--|--|--|--|
| | <i>газогенераторов; причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления</i> | | | |
|--|--|--|--|--|

6 ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММ УЧЕБНЫХ ДИСЦИПЛИН, ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ И ПРАКТИК ПО ВСЕМ ЦИКЛАМ

| Индекс дисциплины, профессионального модуля, практики | Наименование циклов и программ | Номер приложения, содержащего программу |
|--|--|--|
| 1 | 2 | 4 |
| О.00 | Общеобразовательный цикл Учебные циклы | 1 |
| ОУД.01.1 | Русский язык и литература. Русский язык | 1.1 |
| ОУД.01.2 | Русский язык и литература. Литература | 1.2 |
| ОУД.02 | Иностранный язык | 1.3 |
| ОУД.03 | Математика: алгебра и начала математического анализа; геометрия | 1.4 |
| ОУД.04 | История | 1.5 |
| ОУД.05 | Физическая культура | 1.6 |
| ОУД.06 | Основы безопасности жизнедеятельности | 1.7 |
| ОУД.07 | Информатика | 1.8 |
| ОУД.08 | Физика | 1.9 |
| ОУД.09 | Химия | 1.10 |
| ОУД.10 | Обществознание(вкл. экономику и право) | 1.11 |
| ОУД.11 | Биология | 1.12 |
| ОУД.12 | География | 1.13 |
| ОУД.13 | Экология | 1.14 |
| УД.14 | Кубановедение | 1.15 |
| УД.15 | Основы предпринимательской деятельности | 1.16 |
| УД.16 | Основы бюджетной грамотности | 1.17 |
| УД.17 | Деловое общение | 1.18 |
| ОП.00 | Общепрофессиональный цикл | 2 |
| ОП.01 | Основы инженерной графики | 2.1 |
| ОП.02 | Основы электротехники | 2.2 |
| ОП.03 | Основы материаловедения | 2.3 |
| ОП.04 | Допуски и технические измерения | 2.4 |
| ОП.05 | Основы экономики | 2.5 |
| ОП.06 | Безопасность жизнедеятельности | 2.6 |
| П.00 | Профессиональный цикл | 3 |
| ПМ.01 | Подготовительно - сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки | 3.1 |
| ПМ.02 | Ручная дуговая сварка(наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом | 3.2 |
| ПМ.05 | Газовая сварка (наплавка) | 3.3 |
| УП.00 | Учебная практика | 3.4 |
| ПП.00 | Производственная практика | 3.5 |
| ФК.00 | Физическая культура | 4 |

Программы, перечисленные в перечне, размещены в приложениях.

7 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ОПОП СПО ПКРС

7.1 Контроль и оценка освоения основных видов профессиональной деятельности, профессиональных и общих компетенций

Оценка качества освоения ППКРС включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

Форма, порядок и периодичность промежуточной аттестации студентов запланированы в соответствии с Положением о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации студентов Техникума.

Формы промежуточной аттестации: зачеты, дифференцированные зачеты, экзамены. По всем дисциплинам, МДК и этапам практики, включенным в рабочий учебный план, выставляется итоговая оценка ("отлично", "хорошо", "удовлетворительно" или "зачтено"). Такие формы промежуточной аттестации, как зачеты и дифференцированные зачеты, проводятся за счет времени, отведенного на изучение дисциплины или модуля, прием экзаменов осуществляется в период экзаменационной сессии, и в течение семестра в дни, освобожденные от других форм учебной нагрузки.

Итоговой формой контроля по профессиональному модулю является экзамен (квалификационный). Он проверяет готовность обучающегося к выполнению указанного вида профессиональной деятельности и сформированности у него профессиональных и общих компетенций. Итогом проверки является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен/ не освоен/оценка». Итоговая аттестация по профессиональному модулю (экзамен (квалификационный) проводится, как процедура внешнего оценивания с участием представителей работодателя. К экзамену (квалификационному) могут быть допущены обучающиеся успешно освоившие все элементы программы профессионального модуля: теоретическую часть модуля (МДК) и практики.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ППКРС (текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация) созданы фонды оценочных средств, включающие комплекты оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения, практический опыт и освоенные компетенции.

С целью создания условий для максимального приближения программ текущей и промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам и междисциплинарным курсам профессионального цикла к условиям их будущей профессиональной деятельности, кроме преподавателей конкретной дисциплины (междисциплинарного курса), в качестве внешних экспертов привлекаются преподаватели, читающие смежные дисциплины, специалисты организаций-работодателей.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся.

Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы по результатам военных сборов.

7.2 Организация государственной итоговой аттестации выпускников

Государственная итоговая аттестация (ГИА) проводится в соответствии с

Порядком проведения государственной итоговой аттестации по программам среднего профессионального образования в техникуме, определяющим подходы и требования к разработке Программы государственной итоговой аттестации.

Программа государственной итоговой аттестации является частью основной профессиональной образовательной программы. В ней определены: вид государственной итоговой аттестации; объем времени на подготовку и проведение государственной итоговой аттестации; сроки проведения государственной итоговой аттестации; необходимые экзаменационные материалы; условия подготовки и процедура проведения государственной итоговой аттестации; формы проведения государственной итоговой аттестации; критерии оценки уровня и качества подготовки выпускника.

Государственная итоговая аттестация выпускников по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** включает в себя подготовку и защиту выпускной квалификационной работы в виде выпускной практической квалификационной работы и письменной экзаменационной работы, тематика которой соответствует содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, предусмотренных федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по ППКРС.

7.3 Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы

Защита выпускной письменной экзаменационной работы проводится на открытом заседании государственной экзаменационной комиссии с участием не менее двух третей ее состава.

Процедура защиты устанавливается председателем государственной экзаменационной комиссии по согласованию с членами комиссии и, как правило, включает доклад обучающегося (не более 10-15 минут), озвучивание отзыва (рецензии), вопросы членов комиссии, ответы обучающегося. Может быть предусмотрено выступление руководителя работы, а также рецензента, если он присутствует на заседании ГЭК.

Выпускнику в процессе защиты разрешается пользоваться работой. В выступлении он может использовать демонстрационные материалы, презентации, уделить внимание отмеченным в отзыве замечаниям и ответить на них.

В процессе защиты члены комиссии задают вопросы, связанные с тематикой защищаемой работы. После окончания защиты экзаменационная комиссия обсуждает результаты и объявляет итоги защиты выпускных квалификационных работ с указанием оценки, полученной на защите каждым выпускником и присвоенного разряда по профессии.

При рассмотрении комиссией вопроса о присвоении разряда по профессии и выдаче документа об образовании комиссия учитывает в комплексе и взвешенно оценивает:

–результаты выполнения практической квалификационной работы и выпускной письменной экзаменационной работы;

–доклад выпускника по выпускной письменной экзаменационной работе и ответы на вопросы;

–успеваемость выпускника по предметам профессионального цикла, учебной и производственной практике и выполнение учебного плана.

Решения государственных экзаменационных комиссий принимаются на закрытых заседаниях простым большинством голосов членов комиссии, участвующих в заседании.

При равном числе голосов голос председателя является решающим. Заседания государственной экзаменационной комиссии протоколируются. В протоколе записываются оценка выпускной письменной экзаменационной работы, присуждение квалификации.

Студенты, выполнившие выпускную письменную экзаменационную работу, но получившие при защите оценку «неудовлетворительно», имеют право на повторную защиту.

В этом случае государственная аттестационная комиссия может признать целесообразным повторную защиту студентом той же работы, либо вынести решение о закреплении за ним нового задания на работу и определить срок повторной защиты.

Обучающиеся, не прошедшие государственной итоговой аттестации или получившие на государственной итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, проходят государственную итоговую аттестацию не ранее чем через шесть месяцев после прохождения государственной итоговой аттестации впервые. Лицам, не проходившим государственной итоговой аттестации по уважительной причине, предоставляется возможность пройти государственную итоговую аттестацию без отчисления из техникума.

Дополнительные заседания государственных экзаменационных комиссий организуются в установленные техникумом сроки, но не позднее четырех месяцев после подачи заявления лицом, не проходившим государственной итоговой аттестации по уважительной причине.

Повторное прохождение государственной итоговой аттестации для одного лица назначается техникумом не более двух раз.